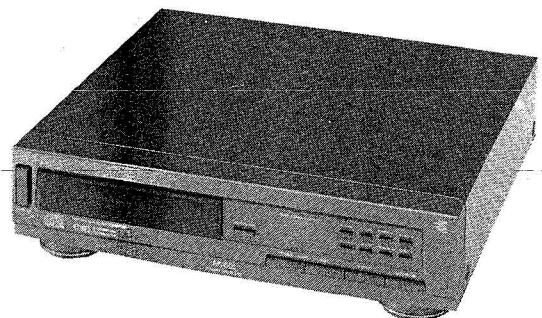


Service
Service
Service



45 281 A11

Service Manual

COMPACT
disc
DIGITAL AUDIO

CONTENTS

Connections and controls	2
Specification	2
Service program	3-4
Dismantling of the set	5-6
Exploded view (tray)	7
Mechanical partslist (tray)	7
Circuit diagram CD-PART	8-10
Alignment instructions	11
Printed circuit board (componentside)	11-12
Circuit diagram CONTROL-PART	13-14
Wiring diagram (copperside)	15-16
Mechanical partslist (set)	17
Exploded view (set)	17-18
Electrical partslist	19

(S) Varning!

Osynlig laserstrålning när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

(DK) Advarsel!

Usynlig laserstrålning ved åbning når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling.

(SF) Varoitus!

Laite sisältää laserdiordin, joka lähetää näkymätöntä silmille vaarallista lasersäteilyä.

CLASS 1
LASER PRODUCT

3122 110 03420

Documentation Technique Service Dokumentation Documentazione di Servizio Huolte-Ohje Manual de Servicio Manual de Servicio

"Pour votre sécurité, ces documents doivent être utilisés par des spécialistes agréés, seuls habilités à réparer votre appareil en panne".

Subject to modification

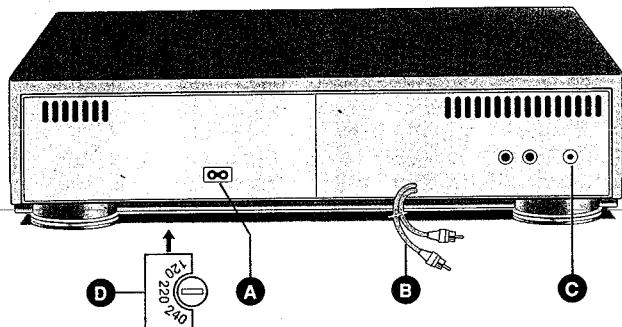
4822 725 22646

Printed in The Netherlands

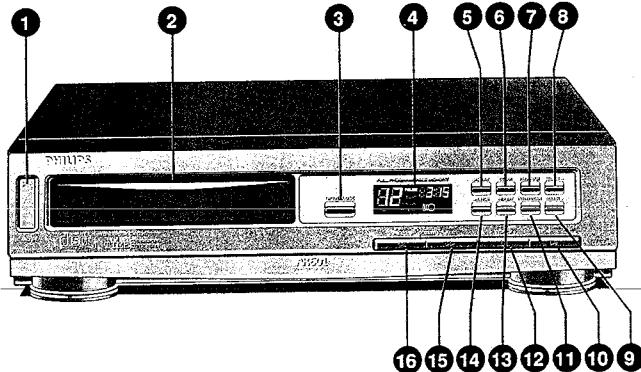
© Copyright reserved

Published by
Consumer Electronics

CONNECTIONS & CONTROLS



A Mains socket 1001
 B Line out Chinch
 C Remote in 1601
 D Voltage selector SK301
 (not in all versions)



1 Power on 1600
 2 Tray 1813
 3 Open / Close 1713
 4 Display 1700
 5 Review 1712
 6 Program 1711
 7 Clear 1710
 8 Select + 1709

9 Select - 1708
 10 Play / Pause 1701
 11 Intro scan 1707
 12 Stop 1702
 13 Repeat 1706
 14 Shuffle 1705
 15 Next 1704
 16 Previous 1703

SPECIFICATION

General

Power consumption : ≤ 12 W (4 W in stand by)
 Mains : 220 V / 50 Hz for /00, /30
 : 240 V / 50 Hz for /05, /35
 : 120 V / 60 Hz for /17
 : Voltage selector (110/120/220 V) for /01, /31

Laser

Output power : 3 mW max.
 Wavelength : 780 nm

CD Part

Frequency response : 20-20.000 Hz (+2/-4 dB)
 Line output level : 1,7 V ± 2 dB
 Headphone : 2x20 mW / 32 Ω
 Signal/noise ratio : ≥ 80 dB
 Distortion : $\leq 0,1\%$ at 1 kHz
 Channel difference : ≤ 2 dB at 1 kHz
 Channel crosstalk : ≤ 50 dB at 1 kHz
 De emphasis : 0 or 15/50 μ s switched automatically by subcode on the disc

GB

Safety regulations require that the set be restored to its original condition and that parts which are identical with those specified be used.

NL

Veiligheidsbepalingen vereisen, dat het apparaat in zijn oorspronkelijke toestand wordt teruggebracht en dat onderdelen, identiek aan de gespecificeerde worden toegepast.

F

Les normes de sécurité exigent que l'appareil soit remis à l'état d'origine et que soient utilisées les pièces de rechange identiques à celles spécifiées.

GB WARNING

All ICs and many other semi-conductors are susceptible to electrostatic discharges (ESD). Careless handling during repair can reduce life drastically.

When repairing, make sure that you are connected with the same potential as the mass of the set via a wrist wrap with resistance. Keep components and tools also at this potential.

ESD



NL WAARSCHUWING

Alle IC's en vele andere halfgeleiders zijn gevoelig voor electrostatische ontladingen (ESD). Onzorgvuldig behandelen tijdens reparatie kan de levensduur drastisch doen verminderen. Zorg ervoor dat u tijdens reparatie via een polsband met weerstand verbonden bent met hetzelfde potentiaal als de massa van het apparaat. Houd componenten en hulpmiddelen ook op ditzelfde potentiaal.

I AVVERTIMENTO

Tutti IC e parecchi semi-conduttori sono sensibili alle scariche statiche (ESD). La loro longevità potrebbe essere fortemente ridotta in caso di non osservazione della più grande cautela alla loro manipolazione. Durante le riparazioni occorre quindi essere collegato allo stesso potenziale che quello della massa dell'apparecchio tramite un braccialetto a resistenza. Assicurarsi che i componenti e anche gli utensili con quali si lavora siano anche a questo potenziale.

F ATTENTION

Tous les IC et beaucoup d'autres semi-conducteurs sont sensibles aux décharges statiques (ESD). Leur longévité pourrait être considérablement écourtée par le fait qu'aucune précaution n'est prise à leur manipulation.

Lors de réparations, s'assurer de bien être relié au même potentiel que la masse de l'appareil et enfilé le bracelet serti d'une résistance de sécurité.

Veiller à ce que les composants ainsi que les outils que l'on utilise soient également à ce potentiel.

D WARNUNG

Alle ICs und viele andere Halbleiter sind empfindlich gegen elektrostatische Entladungen (ESD). Unsorgfältige Behandlung bei der Reparatur kann die Lebensdauer drastisch vermindern. Sorgen Sie dafür, dass Sie im Reparaturfall über ein Pulsarmband mit Widerstand mit dem Massepotential des Gerätes verbunden sind. Halten Sie Bauteile und Hilfsmittel ebenfalls auf diesem Potential.

GB Service Testprogramme

To get into service mode hold the keys "SELECT+" and "SELECT-" depressed during switching power on. (μP reset)

The programme goes back to Service pos."1" by pressing "STOP" in any Service position.

Pressing "SELECT-" the tray moves outside. Pressing "SELECT+" the tray moves inside.

Service pos. "1"

Test of radial servo

The arm is moved towards inner position and on the display the vertical segments are activated (see fig.1). Pressing the key "PREV" the arm is moved outside and on the display the horizontal segments are activated (see fig.2).

Service pos. "2"

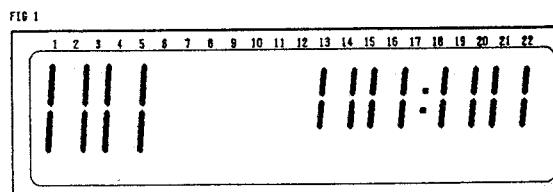
Test of focus servo and disc motor.

The service pos. "2" is activated by pressing "PLAY". The display shows "00 00:00". The laser is switched on and the lens makes an up and down movement according to the applied triangle voltage for focus-search. Pressing "PREV" the turntable motor turns counter clockwise. Pressing "NEXT" the motor turns clockwise. If a disc has been inserted and a focus can be found the display shows "11 11:11".

Service pos. "3"

The service pos. "3" is activated by pressing "PLAY". The radial control is switched on and if the radial control works correctly, the arm follows the track. The display shows "22 22:22". Pressing "PREV" the arm makes leaps backwards. Pressing "NEXT" the μP reads the subcode. If the subcode reading works, the arm makes leaps forward as long as pressing the "NEXT" key.

To leave the service testprogramme switch off the set.



F Programme de test de service

Pour parvenir en mode de service, maintenez enfoncées les touches "SELECT+" et "SELECT-" tandis que vous mettez l'appareil en circuit (microprocesseur remis à zéro).

Le programme revient en Position de Service "1" si vous appuyez sur "STOP" à partir de n'importe quelle position de service.

Si vous appuyez sur "SELECT-", le plateau se déplace vers l'extérieur. Par pression sur la touche "PRESET+", il se déplace vers l'intérieur.

Position de Service "1"

Test du servomécanisme radial

Le bras est déplacé vers la position intérieure et des segments verticaux sont activés sur l'afficheur (fig.1). En appuyant sur la touche "PREV" le bras est déplacé vers l'extérieur et des segments horizontaux sont activés sur l'afficheur (fig.2).

Position de Service "2"

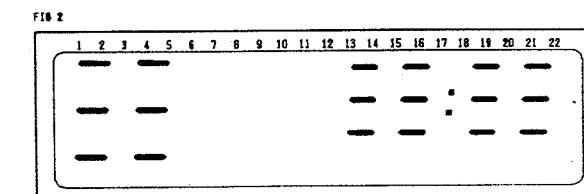
Test du servomécanisme de mise au point et du moteur du plateau

La position de service "2" est activée après pression sur la touche "PLAY". L'afficheur indique "00 00:00". Le laser est mis en circuit et la lentille effectue un mouvement de haut en bas conformément à la tension triangulaire appliquée pour la recherche de mise au point. Si vous appuyez sur "PREV", le moteur du plateau rotatif tourne dans le sens inverse d'horloge. Si vous appuyez sur "NEXT" il tourne dans le sens d'horloge. Si un disque a été introduit et la mise au point trouvée, l'afficheur indiquera "11 11:11".

Position de Service "3"

La position de service "3" est activée par pression sur la touche "PLAY". La commande radiale est mise en circuit et si elle fonctionne correctement, le bras suit la piste. L'afficheur indique "22 22:22". Si vous appuyez sur "PREV", le bras fait des sauts en arrière. Si vous appuyez sur "NEXT", le microprocesseur lit le sous-code. Si la lecture du sous-code fonctionne bien, le bras fait des sauts en avant tant que vous maintenez enfoncée la touche "NEXT".

Pour quitter le programme de test de service, mettez l'unité hors circuit.



NL Service Testprogramma

Om in de servicestand te komen, dient u het apparaat in te schakelen terwijl u de toetsen "SELECT+" en "SELECT-" ingedrukt houdt. (μP reset)

U kunt het programma naar servicepositie "1" laten terugkeren door in een willekeurige servicepositie de toets "STOP" in te drukken.

Als u "SELECT-" indrukt, komt de slee naar buiten. Drukt u "SELECT+" in, dan gaat de slee naar binnen.

Servicepositie "1"

Controle van de radiale servo

De arm beweegt naar binnen en op het display worden de verticale segmenten geactiveerd (zie figuur 1). Als u "PREV" indrukt, beweegt de arm naar buiten en worden op het display de horizontale segmenten geactiveerd (zie figuur 2).

Servicepositie "2"

Controle van focusservo en draaitafelmotor.

U kunt servicepositie "2" activeren door "PLAY" in te drukken. Op het display verschijnt "00 00:00". De laser wordt ingeschakeld en de lens maakt een op- en neergaande beweging volgens de toegepaste driehoekspanning voor focuszoeken. Als u "PREV" indrukt, draait de draaitafelmotor linksom. Drukt u "NEXT" in, dan draait de draaitafelmotor rechtsom. Als een plaat in het apparaat is geplaatst en er kan een focus gevonden worden, verschijnt op het display "11 11:11".

Servicepositie "3"

U kunt servicepositie "3" activeren door "PLAY" in te drukken. De radiale sturing wordt ingeschakeld en als deze goed functioneert, volgt de arm het spoor. Op het display verschijnt "22 22:22".

Als u "PREV" indrukt, maakt de arm sprongen achteruit. Als u "NEXT" indrukt, springt de arm vooruit zolang de toets is ingedrukt.

Om het service testprogramma te verlaten, dient u het apparaat uit te schakelen.

D Service Testprogramm

Um in das Service Testprogramm zu gelangen, drücken Sie "SELECT+" und "SELECT-" während "POWER ON". (μP reset)

Durch Drücken der "STOP" Taste gelangt man von jeder Service Position in die Service Pos."1".

Durch Drücken von "SELECT-" bzw. "SELECT+" fährt die Lade heraus bzw. hinein.

Service Pos. "1"

Test des Radial Servos

Der Arm wird nach innen bewegt. Das Display zeigt alle vertikalen Segmente (Siehe Fig.1). Durch Drücken der Taste "PREV" wird der Arm nach außen bewegt. Das Display zeigt alle horizontalen Segmente (Siehe Fig.2).

Service Pos. "2"

Test des Fokus Servos und des Disk Motors.

Die Service Pos."2" wird durch Drücken der Taste "PLAY" aktiviert. Das Display zeigt "00 00:00". Der Laser wird eingeschaltet und versucht zu fokussieren. (Linse wird mit Dreieckspannung auf und ab bewegt). Wenn Sie die Taste "PREV" drücken, dreht sich der Disk Motor gegen den Uhrzeigersinn. Bei "NEXT" läuft er im Uhrzeigersinn. Wenn Sie eine Disk eingelegt haben und die Fokussierung funktioniert, zeigt das Display "11 11:11".

Service Pos. "3"

Durch Drücken der "PLAY" Taste gelangen Sie in die Service Pos."3". Die Radialregelung wird eingeschaltet. Wenn die Radialregelung korrekt arbeitet, folgt der Arm der Spur. Das Display zeigt "22 22:22". Durch Drücken der Taste "PREV" macht der Arm kleine Sprünge zurück. Bei "NEXT" liest der μP den Subcode ein. Wenn das Einlesen des Subcodes funktioniert, macht der Arm kleine Sprünge vorwärts, solange Sie die "NEXT" Taste gedrückt halten.

Um das Service Testprogramm zu verlassen, müssen Sie das Gerät ausschalten.

I Programma test di servizio

Per entrare nel modo di servizio mantenere premuto i tasti "SELECT+" e "SELECT-" mentre l'apparecchio viene acceso (microprocessore azzerato).

Il programma ritorna alla Posizione di servizio "1" premendo il tasto "STOP" a partire da qualsiasi posizione di servizio.

Premendo il tasto "SELECT-", il piatto si sposterà verso l'esterno e premendo il tasto "SELECT+", il piatto si sposterà verso l'interno.

Posizione di servizio "1"

Test del servomeccanismo radiale

Il braccio è spostato verso l'esterno e sul display sono attivati dei segmenti verticali (fig.1). Premendo il tasto "PREV", il braccio si sposterà verso l'esterno e sul display verranno attivati dei segmenti orizzontali (fig.2).

Posizione di servizio "2"

Test del servomeccanismo di messa a fuoco e del motorino del piatto

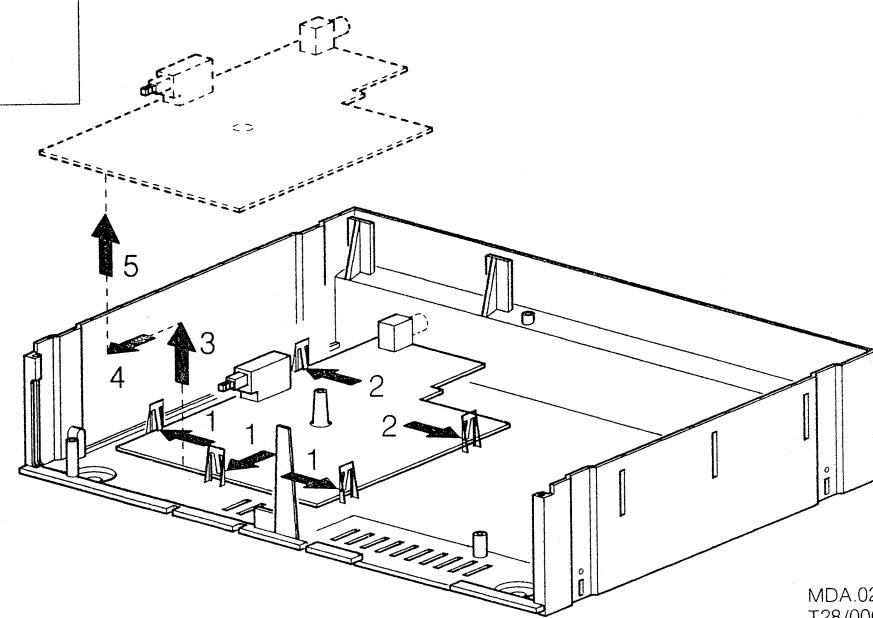
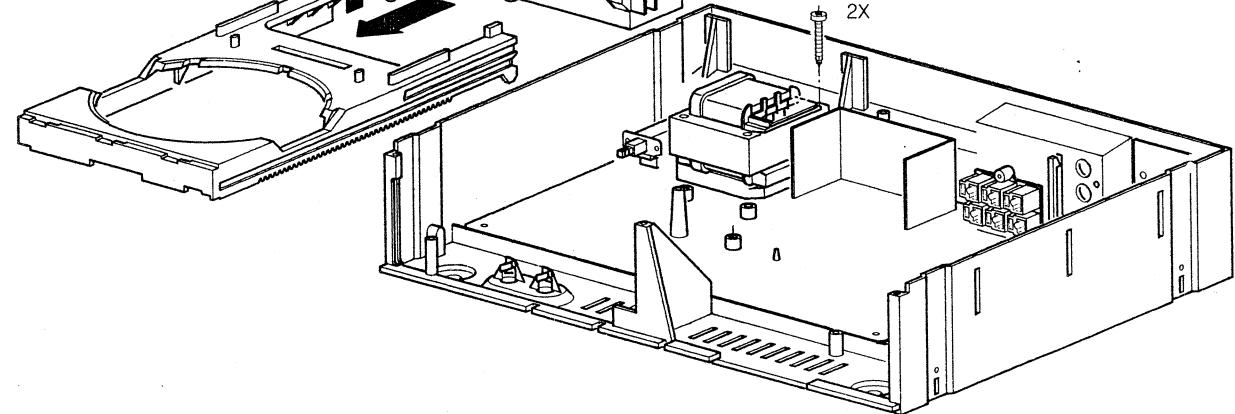
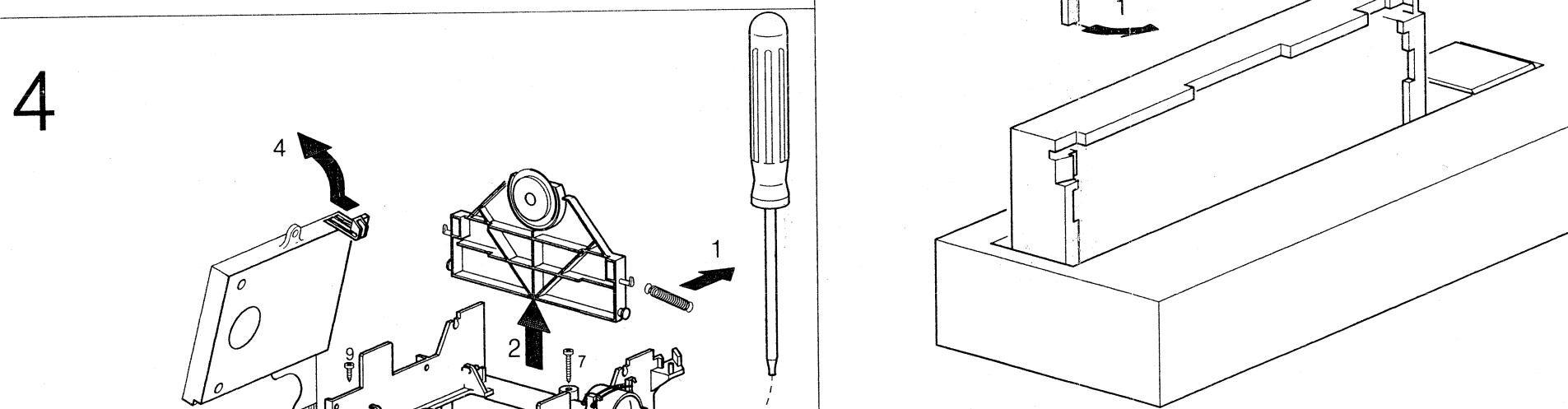
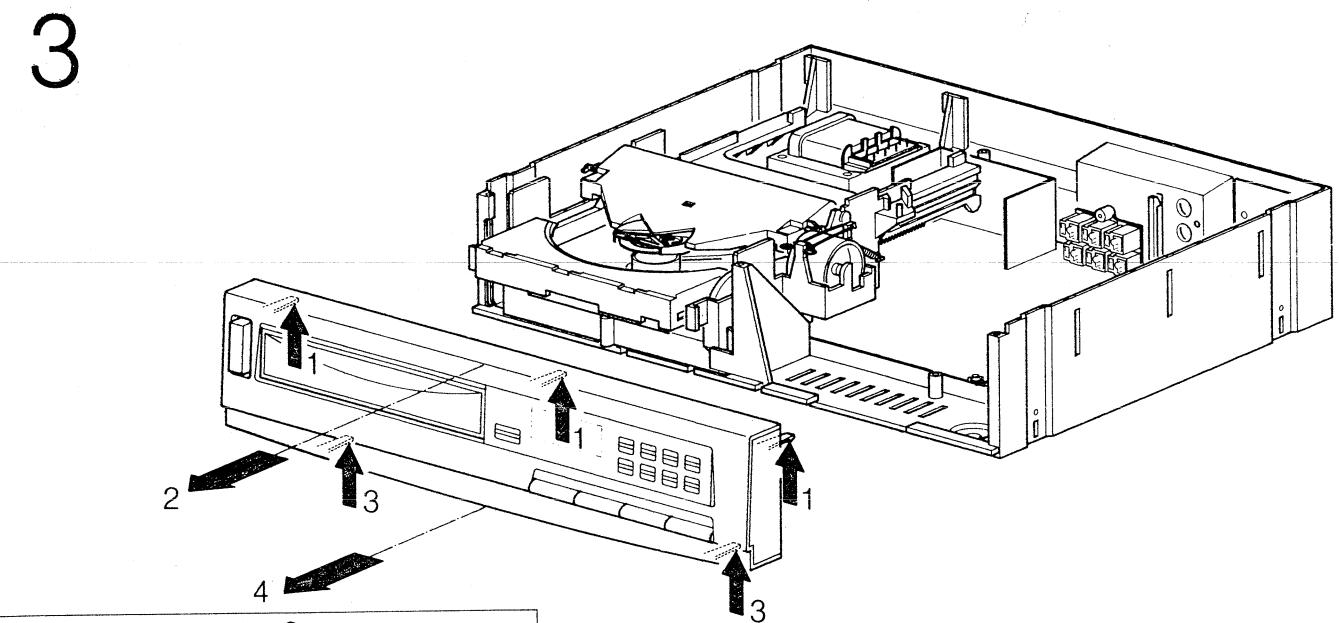
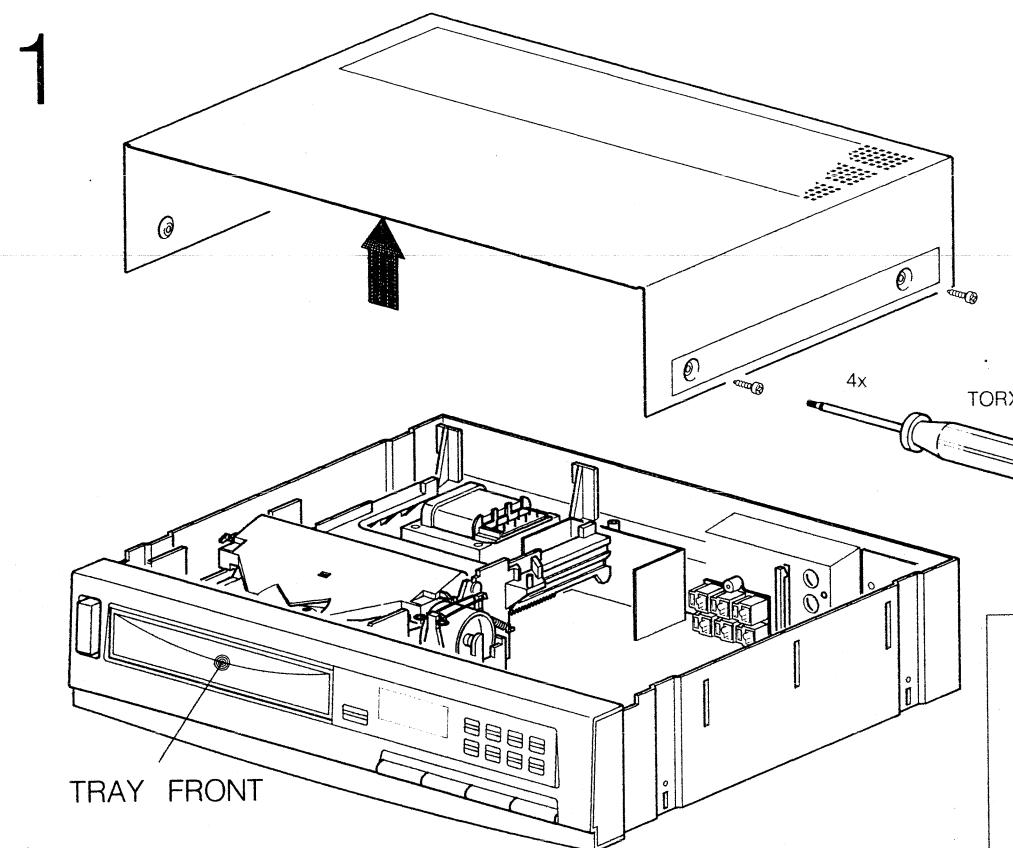
La posizione di servizio "2" viene attivata premendo il

tasto "PLAY". Il display visualizza "00 00:00". Il laser viene inserito e la lente effettua un movimento dall'alto in basso conforme alla tensione triangolare applicata per la ricerca di messa a fuoco. Premendo il tasto "PREV", il motorino del piatto girevole girerà in senso antiorario e premendo il tasto "NEXT" questo gira in senso orario. Quando è stato inserito un disco ed è stata trovata la messa a fuoco, il display visualizzerà "11 11:11".

Posizione di servizio "3"

La posizione di servizio "3" viene attivata premendo il tasto "PLAY". Viene inserito il controllo radiale se funziona correttamente, il braccio segue il brano. Il display visualizza "22 22:22". Premendo il tasto "PREV", il braccio farà dei salti all'indietro. Premendo il tasto "NEXT", il microprocessore leggerà il subcodice. Se la lettura del subcodice funziona bene, il braccio farà dei salti in avanti fino a quando non verrà rilasciato il tasto "NEXT".

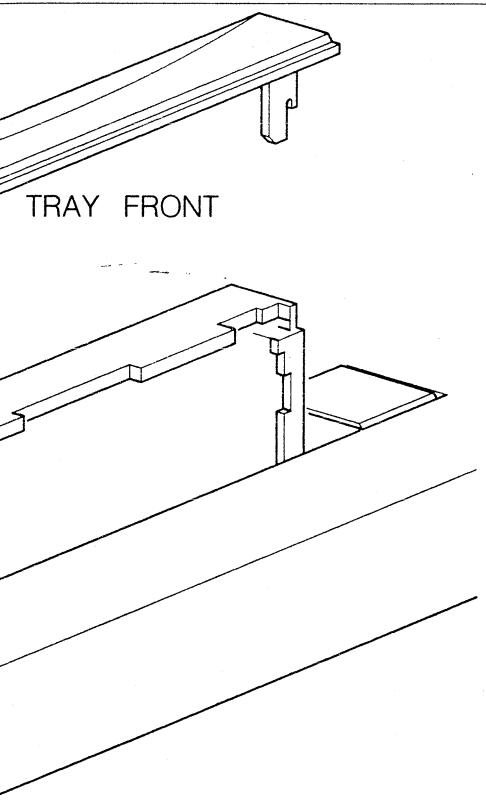
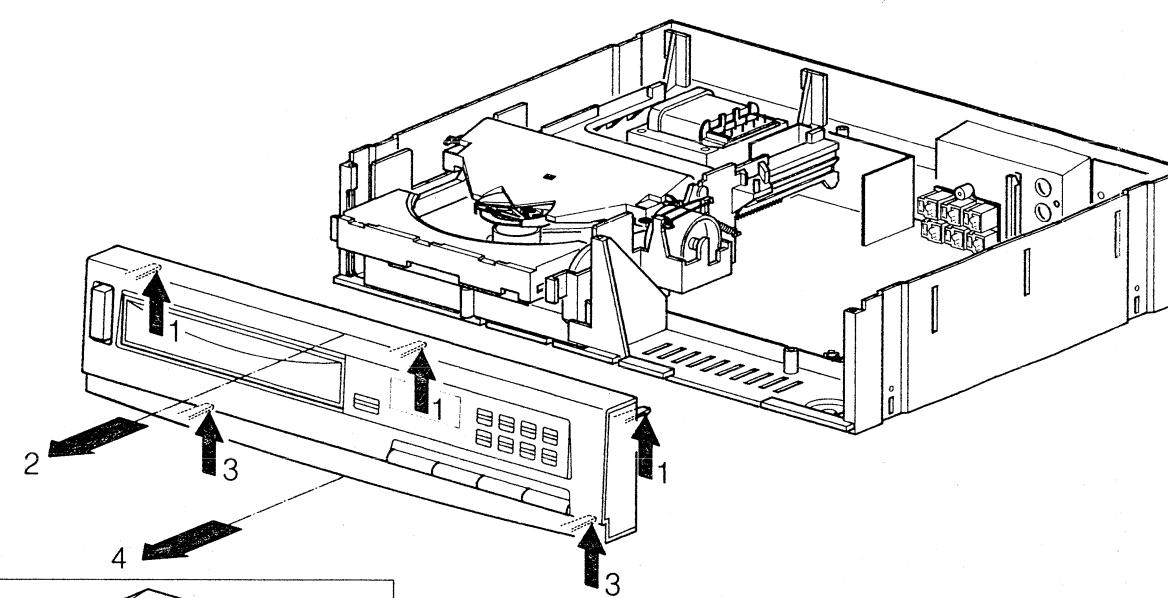
Per rilasciare il programma di servizio, spegnere l'apparecchio.



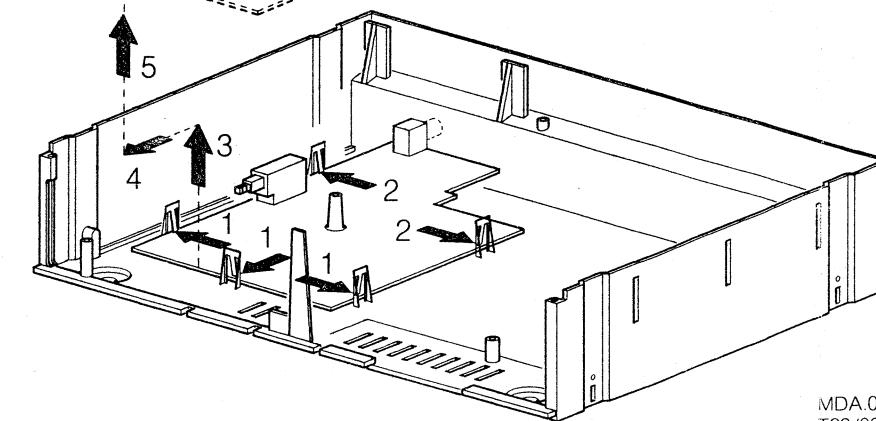
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118

LOA

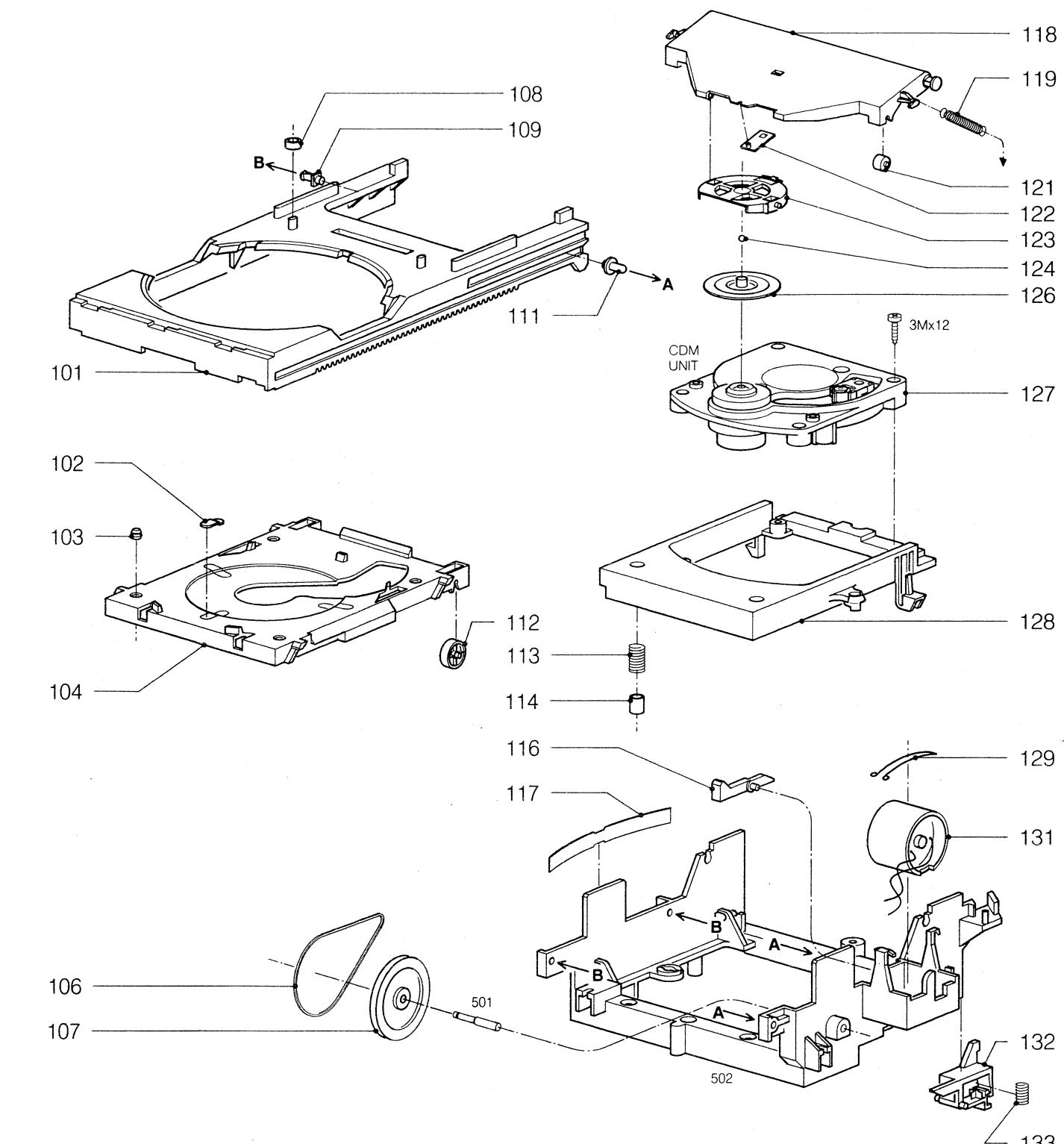
3



5

MDA.02491
T28/006

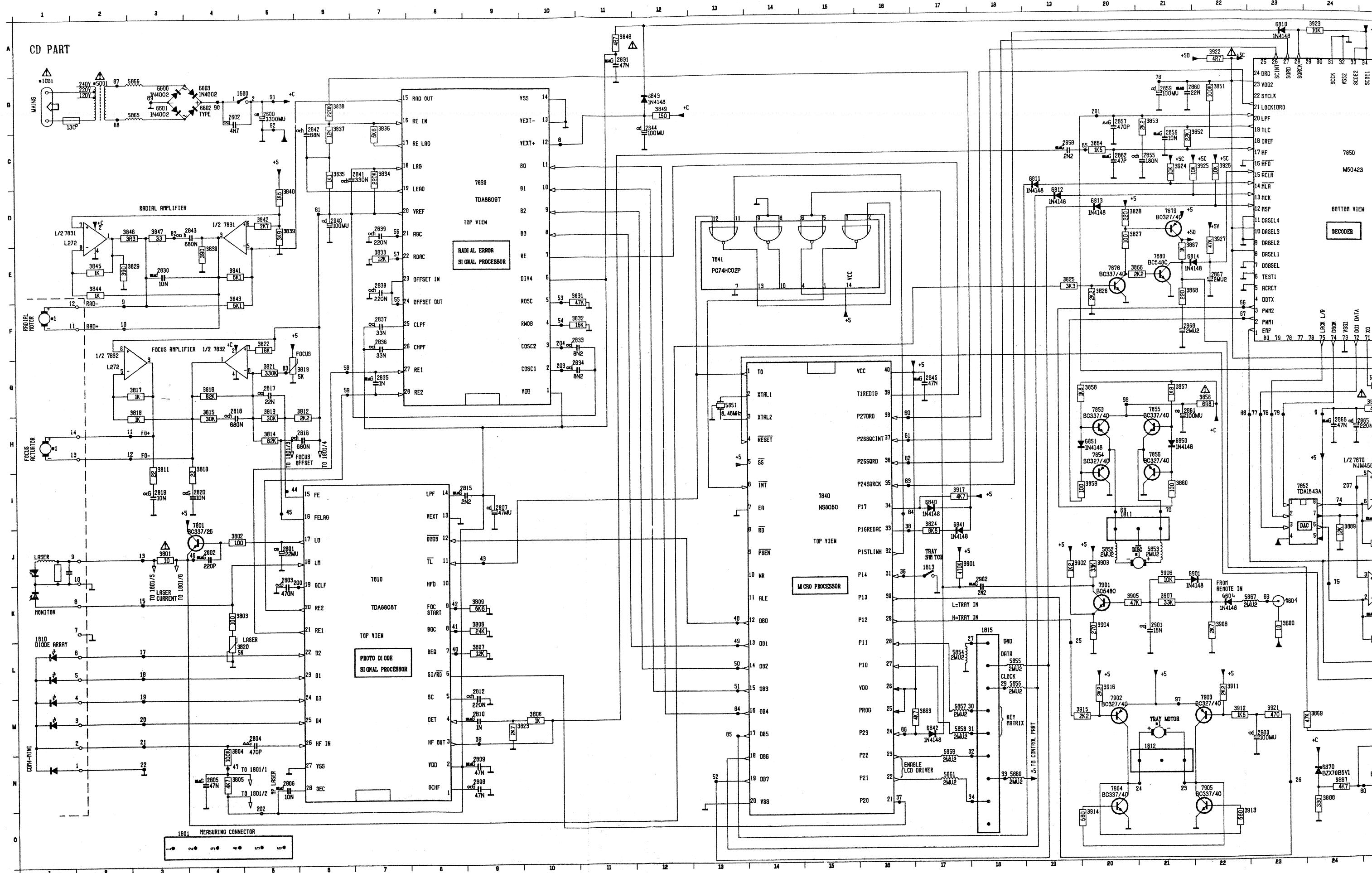
LOADING

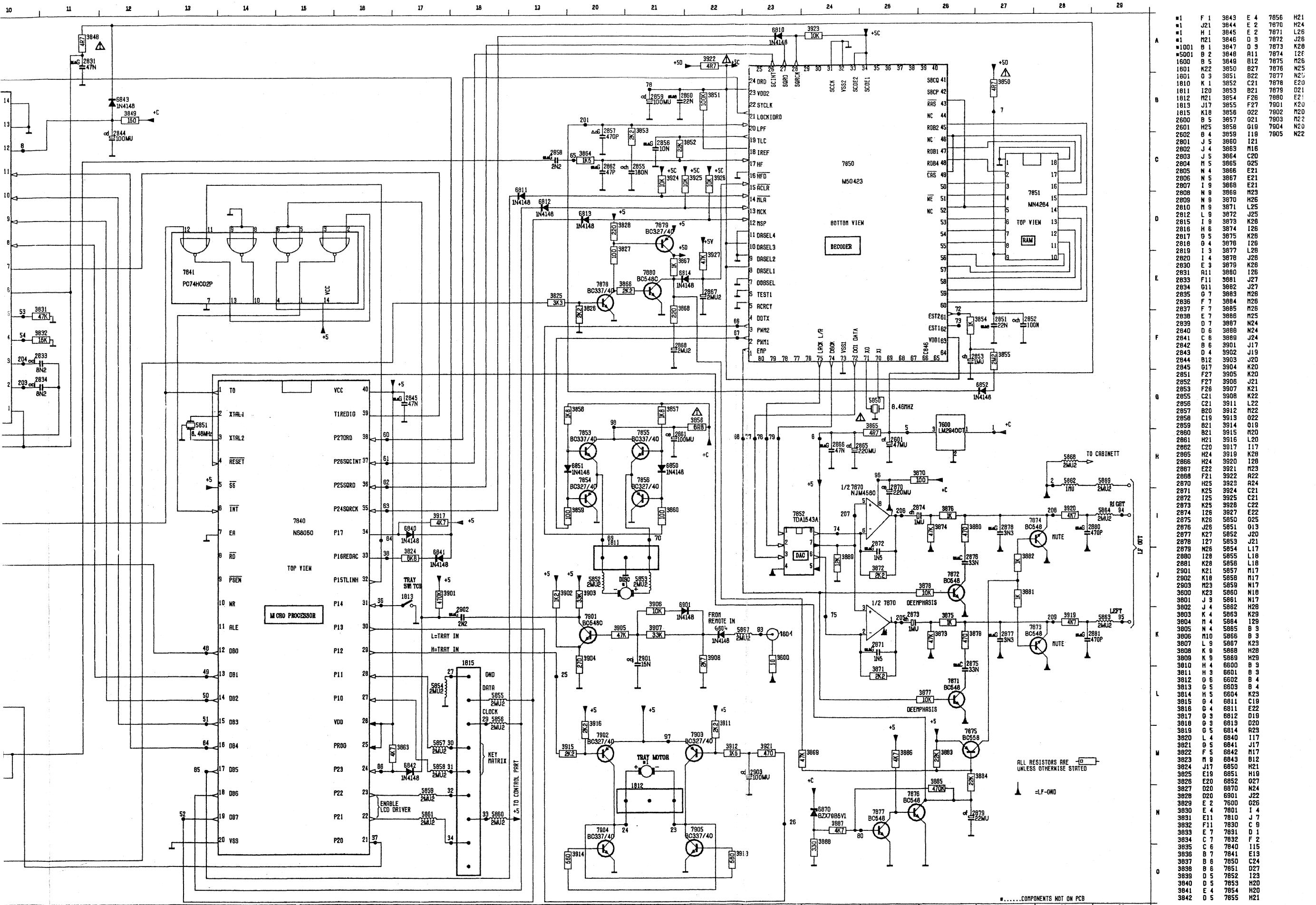


Loading parts

101	4822 444 50626	119	4822 492 32883
102	4822 325 50176	121	4822 528 90639
103	4822 325 50177	122	4822 466 92257
104	4822 466 92251	123	4822 402 61207
106	4822 358 10115	124	4822 520 40177
107	4822 522 32359	126	4822 530 80503
108	4822 532 51756	127	4822 691 30209
109	4822 402 61081	128	4822 402 61196
111	4822 402 61132	129	4822 492 63746
112	4822 528 90638	131	4822 361 21327
113	4822 492 51902	132	4822 402 50281
114	4822 532 61168	133	4822 492 51935
116	4822 402 61107		
117	4822 492 63659		
118	4822 444 60568		

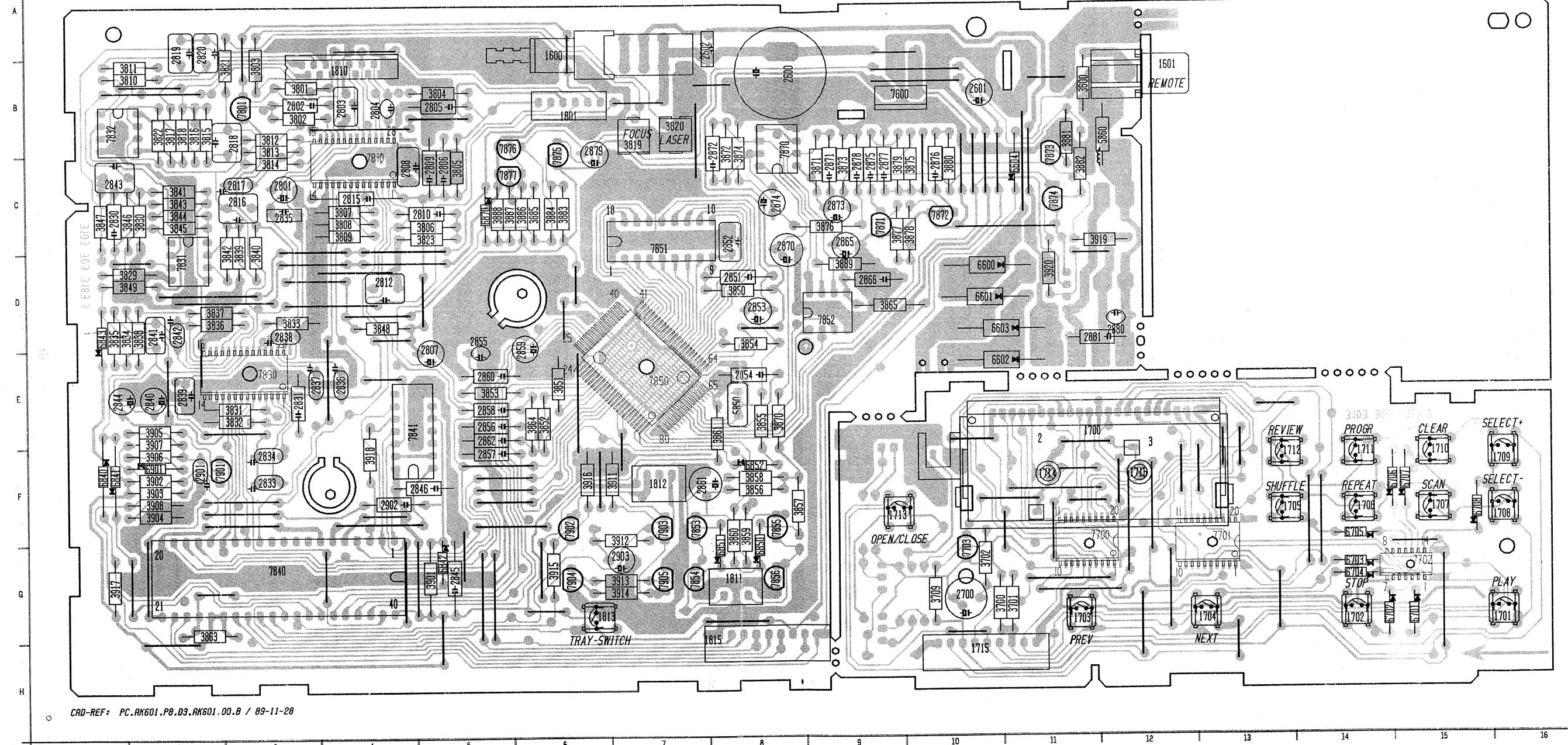
EVA.00594
907/T19

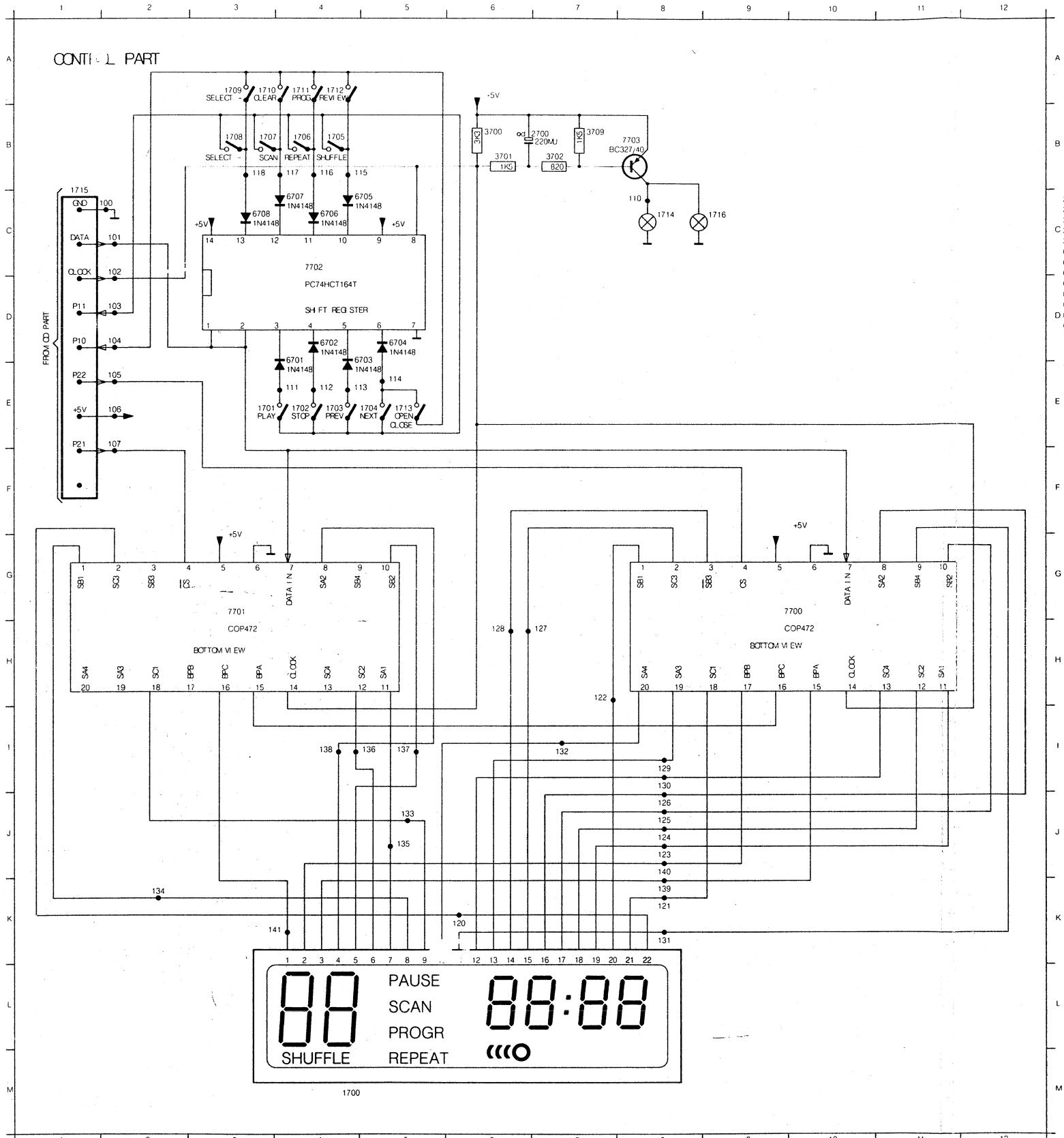




1600	A 6	1709	F 16	1812	F 7	2804	B 4	2819	B 3	2839	E 2	2854	E 8	2870	C 8	2881	D 11	3802	B 3	3813	B 3	3829	O 2	3840	C 3	3851	E 6	3863	G 2	3878	C 10	3889	O 9	3913	G 7	5601	D 10	6708	F 15	7703	G 10	7856	C 8	7903	F 7
1601	B 12	1710	F 15	1813	G 7	2805	B 5	2819	A 2	2840	E 2	2855	D 5	2871	C 9	2901	F 2	3803	B 3	3814	C 3	3830	C 2	3841	C 2	3852	E 6	3864	E 6	3879	C 9	3901	G 5	3914	G 7	6602	E 10	6840	F 1	7801	B 3	7870	B 3	7904	G 6
1709	E 11	1711	F 14	1815	H 8	2806	C 5	2820	A 2	2841	D 2	2856	E 5	2872	B 8	2902	F 4	3804	B 5	3815	B 2	3831	E 3	3842	C 3	3853	E 5	3865	D 9	3880	C 10	3902	F 2	3915	C 6	6603	D 10	6841	F 1	7831	D 2	7871	C 9	7905	G 7
1701	C 16	1712	F 14	2	E 11	2807	D 5	2830	C 1	2842	D 2	2857	F 5	2873	C 9	2903	G 7	3805	C 5	3816	B 2	3832	E 3	3843	C 2	3854	D 8	3870	E 8	3881	B 11	3903	F 2	3916	F 6	6604	C 11	6842	G 5	7832	B 1	7872	C 10		
1702	C 14	1713	F 9	2600	B 8	2808	C 4	2831	E 3	2843	C 1	2858	E 5	2874	C 8	3	F 12	3806	C 5	3817	B 2	3833	D 3	3844	C 2	3855	E 8	3871	C 9	3882	C 11	3904	F 2	3917	G 1	6701	G 15	6843	D 1	7840	G 3	7873	C 11		
1703	G 11	1714	F 11	2601	B 10	2809	C 5	2833	F 3	2844	E 1	2859	D 6	2875	C 9	3600	B 11	3807	C 4	3818	B 2	3834	D 2	3845	C 2	3856	F 8	3872	C 8	3883	C 6	3905	E 2	3918	F 4	6702	G 14	6850	G 8	7841	E 4	7874	C 11		
1704	G 13	1715	H 10	2602	A 7	2810	C 5	2834	F 3	2845	G 5	2860	E 5	2876	C 10	3700	G 10	3808	C 4	3819	B 7	3835	D 1	3845	C 2	3857	F 8	3873	C 9	3884	C 6	3906	F 2	3919	C 12	6703	C 14	6851	G 8	7851	C 7	7875	B 5		
1705	F 14	1716	F 12	2700	C 10	2812	D 4	2835	C 3	2846	F 5	2861	F 7	2877	C 9	3701	G 11	3809	C 4	3820	B 7	3836	D 2	3847	C 1	3859	F 8	3875	C 10	3886	C 6	3908	F 2	3920	D 11	6704	C 14	6852	F 8	7852	D 9	7876	B 5		
1706	F 14	1801	B 6	2801	C 3	2815	C 4	2836	E 4	2851	D 8	2862	E 5	2878	C 9	3702	G 10	3810	B 2	3821	D 3	3837	D 2	3848	D 4	3859	F 8	3876	C 9	3887	C 5	3911	F 7	5860	B 12	6705	F 14	6870	C 5	7853	F 7	7877	C 5		
1707	F 15	1810	B 4	2802	B 3	2816	C 3	2837	E 3	2852	C 8	2865	C 9	2879	B 6	3709	G 10	3811	B 2	3822	D 2	3838	D 2	3849	D 2	3860	F 8	3876	C 9	3887	C 5	3912	F 7	6600	D 10	6707	F 15	7600	B 9	7855	F 8	7902	F 6		
1708	F 16	1811	C 8	2803	B 4	2817	C 3	2838	D 3	2853	D 8	2866	D 9	2880	D 12	3601	B 3	3823	C 5	3839	C 3	3850	D 8	3861	E 8	3877	C 9	3888	C 5	3912	F 7	6600	D 10	6707	F 15	7600	B 9	7855	F 8	7902	F 6				

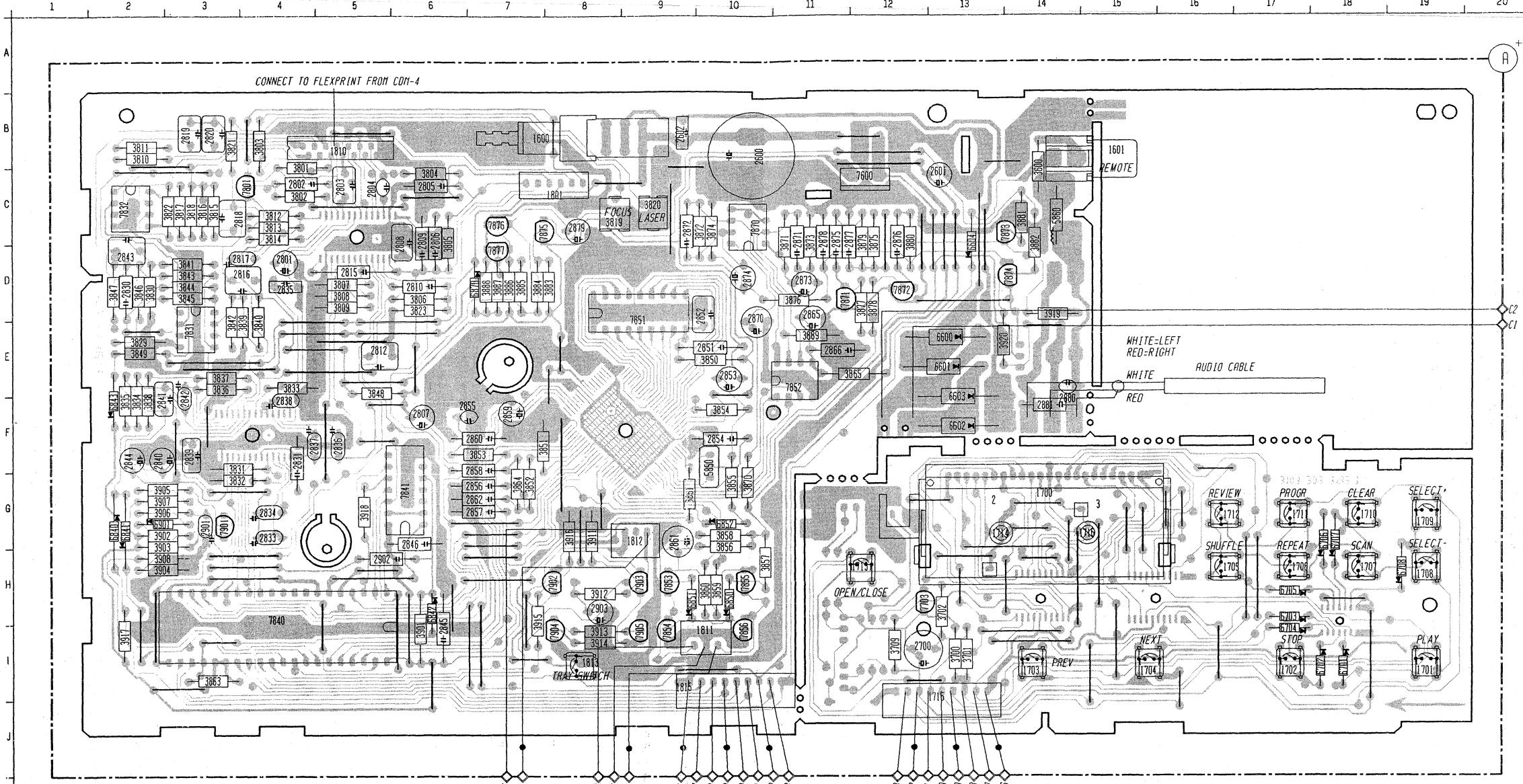
COMP. DISK BOARD / COMPONENT SIDE VIEW / AK601





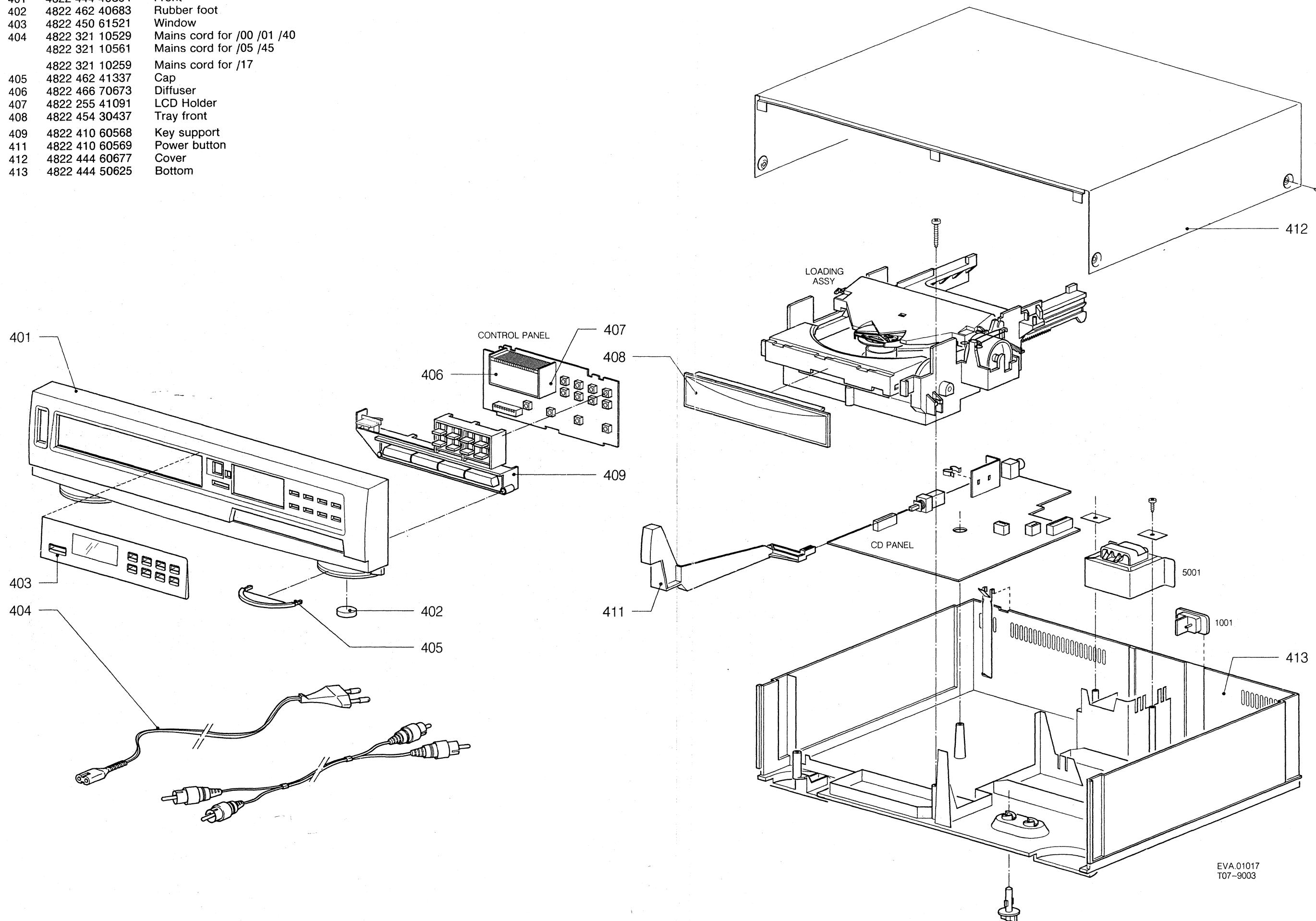
PRS.06468

1600	B 7	1711	G 17	2600	B 10	2810	D 6	2836	F 5	2853	E 10	2871	C 11	2903	H 8	3807	D 5	3820	C 9	3838	F 2	3851	E 12	3862	D 14	3906	G 2	5850	F 10	6707	G 18	7801	C 4	7872	D 12			
1601	B 15	1712	G 16	2601	C 13	2812	E 5	2837	F 4	2854	F 10	2872	C 9	3	G 15	3808	D 5	3821	B 3	3839	E 4	3852	G 7	3870	G 10	3883	D 8	3907	G 2	5850	C 14	6708	H 19	7831	E 3	7873	C 14	
1700	G 14	1713	H 12	2602	B 9	2815	D 5	2838	F 4	2855	F 7	2873	D 11	3600	C 14	3809	D 5	3822	C 3	3840	E 4	3853	F 7	3871	C 11	3884	O 7	3908	H 2	6600	E 13	6840	C 2	7832	C 2	7874	D 14	
1701	I 19	1714	G 13	2700	I 12	2816	D 4	2839	F 3	2856	G 7	2874	O 10	3700	I 13	3810	B 2	3823	D 6	3841	O 3	3854	F 10	3872	C 10	3885	O 7	3911	G 8	6601	E 13	6841	G 2	7840	H 4	7875	C 7	
1702	I 17	1715	J 13	2801	D 4	2817	C 4	2840	F 2	2857	G 7	2875	C 11	3701	I 13	3811	B 2	3829	E 2	3842	E 3	3855	G 10	3873	C 11	3886	O 7	3912	H 8	6602	F 13	6842	H 6	7841	C 6	7876	C 7	
1703	I 14	1716	G 15	2802	C 4	2818	C 3	2841	F 2	2858	F 7	2876	C 12	3702	H 13	3812	C 4	3830	D 2	3843	D 3	3856	G 10	3874	C 10	3887	D 7	3913	I 8	6603	F 13	6843	F 2	7851	D 9	7877	D 7	
1704	I 15	1801	C 8	2803	C 5	2819	B 3	2842	F 3	2859	F 7	2877	C 11	3709	I 12	3813	C 4	3831	F 3	3844	D 3	3857	H 10	3875	C 12	3888	D 7	3914	I 8	6604	C 13	6850	H 10	7852	E 11	7901	C 3	
1705	H 16	1810	B 5	2804	C 5	2820	B 3	2843	D 2	2860	F 7	2878	C 11	3801	B 4	3814	C 4	3832	G 3	3845	D 3	3858	G 10	3876	D 11	3889	E 11	3915	H 7	6701	I 18	6851	H 9	7853	H 9	7902	H 8	
1706	H 17	1811	I 10	2805	C 6	2823	D 2	2844	F 2	2861	G 9	2879	C 8	3802	C 4	3815	C 3	3833	E 4	3846	D 2	3859	H 10	3877	D 12	3901	I 6	3916	G 8	6702	I 18	6852	G 10	7854	I 9	7903	H 9	
1707	H 18	1812	G 9	2806	C 6	2821	F 4	2845	I 6	2862	G 7	2880	F 14	3803	B 4	3816	C 3	3834	F 2	3847	D 2	3860	H 10	3878	D 12	3902	G 2	3917	I 2	6703	H 17	6870	D 7	7855	H 10	7904	I 8	
1708	H 19	1813	I 8	2807	F 6	2833	G 4	2846	G 6	2865	O 11	2881	F 14	3804	C 6	3817	C 3	3835	F 2	3848	E 5	3861	G 9	3879	F 12	3903	G 2	3918	G 5	6704	I 17	6901	O 2	7856	I 10	7905	I 9	
1709	G 19	1815	I 9	2808	C 6	2834	C 4	2851	E 10	2866	E 11	2901	G 3	3805	C 6	3818	C 3	3836	E 3	3849	E 2	3863	I 3	3880	C 12	3904	H 2	3919	O 14	6705	H 17	7600	C 12	7870	C 10			
1710	G 18	2	G 13	2809	C 6	2835	D 4	2852	O 10	2870	D 10	2902	H 5	3806	D 6	3819	C 8	3837	E 3	3850	E 10	3864	G 7	3881	C 14	3905	G 2	3920	E 13	7703	H 12	7871	O 11					



MECHANICAL PARTS LIST

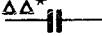
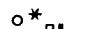
401	4822 444 40354	Front
402	4822 462 40683	Rubber foot
403	4822 450 61521	Window
404	4822 321 10529	Mains cord for /00 /01 /40
	4822 321 10561	Mains cord for /05 /45
	4822 321 10259	Mains cord for /17
405	4822 462 41337	Cap
406	4822 466 70673	Diffuser
407	4822 255 41091	LCD Holder
408	4822 454 30437	Tray front
409	4822 410 60568	Key support
411	4822 410 60569	Power button
412	4822 444 60677	Cover
413	4822 444 50625	Bottom



EVA.01017
T07-9003

ELECTRICAL PARTSLIST

Miscellaneous			
1001	4822 267 30911	Mains socket (not for /17)	7703 4822 130 41327 BC327/40
1001	4822 267 31045	Mains socket (only for /17)	7801 4822 130 40981 BC337/25
1002	4822 361 21327	Tray motor	7853 4822 130 41344 BC337/40
1600	4822 276 12753	Power switch	7854 4822 130 41327 BC327/40
1601	4822 276 31016	Socket remote in	7855 4822 130 41344 BC337/40
1700	4822 130 90826	Display	7856 4822 130 41327 BC327/40
1701	4822 276 12465	Tact switch "PLAY"	7871 4822 130 40938 BC548
1702	4822 276 12465	Tact switch "STOP"	7872 4822 130 40938 BC548
1703	4822 276 12465	Tact switch "PREVIOUS"	7873 4822 130 40938 BC548
1704	4822 276 12465	Tact switch "NEXT"	7874 4822 130 40938 BC548
1705	4822 276 12465	Tact switch "SHUFFLE"	7875 4822 130 40938 BC548
1706	4822 276 12465	Tact switch "REPEAT"	7876 4822 130 40938 BC548
1707	4822 276 12465	Tact switch "SCAN"	7877 4822 130 40938 BC548
1708	4822 276 12465	Tact switch "SELECT-"	7901 4822 130 44196 BC548C
1709	4822 276 12465	Tact switch "SELECT+"	7902 4822 130 41327 BC327/40
1710	4822 276 12465	Tact switch "CLEAR"	7903 4822 130 41327 BC327/40
1711	4822 276 12465	Tact switch "PROGRAM"	7904 4822 130 41344 BC337/40
1712	4822 276 12465	Tact switch "REVIEW"	7950 4822 130 41344 BC337/40
1713	4822 276 12465	Tact switch "OPEN/CLOSE"	
1714	4822 134 40885	Lamp 5V	
1716	4822 134 40885	Lamp 5V	
5001	4822 146 21079	Mains transformer	
			
	4822 130 30684	1N4002	
	4822 130 30621	1N4148	
	4822 130 34233	Z-Diode 5V1	
			
3801	4822 111 30508	Safety resistor 10Ω	7600 5322 209 72487 LM2940CT-5.0
3819	4822 100 11088	Trimpot	7700 4822 209 62111 COP472-3
3820	4822 100 11088	Trimpot	7701 4822 209 62111 COP472-3
3850	4822 111 30499	Safety resistor 4,7Ω	7702 4822 209 62113 PC74HCT164T
3848	4822 111 30499	Safety resistor 4,7Ω	7810 4822 209 73234 TDA8808T/C3
3865	4822 111 30499	Safety resistor 4,7Ω	7830 4822 209 73235 TDA8808T/C2
			7831 4822 209 70705 L272MH
			7832 4822 209 70705 L272MH
			7840 4822 209 62493 μP INS50QLG/N
			7841 5322 209 11331 PC74HC02P
3801	4822 111 30508	Safety resistor 10Ω	7850 4822 209 62112 M50423FP
3819	4822 100 11088	Trimpot	7851 4822 209 70422 MN4264-15
3820	4822 100 11088	Trimpot	7852 4822 209 62114 TDA1543A/M2/S2
3850	4822 111 30499	Safety resistor 4,7Ω	7870 4822 209 83274 NJM4560D

	Carbon film 0.2 W 70°C 5%		Ceramic plate Tuning ≤ 120 pF NP.0 2% Others -20/+80%
	Carbon film 0.33 W 70°C 5%		Polyester flat foil 10%
	Metal film 0.33 W 70°C 5%		Metalized polyester flat film 10%
	Carbon film 0.5 W 70°C 5%		Polyester flat foil small size (Mylar) 10%
	Carbon film 0.67 W 70°C 5%		Polystyrene film/foil 1%
	Carbon film 1.15 W 70°C 5%		Tubular ceramic
			
			Subminiature tantalum ± 20%
<p>* a = 2,5 V b = 4 V c = 6,3 V d = 10 V e = 16 V f = 25 V g = 40 V h = 63 V j = 100 V l = 125 V m = 150 V n = 160 V q = 200 V r = 250 V s = 300 V t = 350 V u = 400 V v = 500 V w = 630 V x = 1000 V A = 1,6 V B = 6 V C = 12 V D = 15 V E = 20 V F = 35 V G = 50 V H = 75 V I = 80 V</p>			